

Flash Fabricación

Descripción general

FLASH Fabricación permite llevar el control de las operaciones de fabricación y montaje de una empresa.

Para el seguimiento de las operaciones de fabricación en **FLASH Fabricación** se utilizan escandallos de artículos (simples ó compuestos), ordenes de fabricación, partes de trabajo, partes de almacén y partes de montaje. Además de los listados generales referentes a los distintos datos de producción, dispone de listados específicos para el control de tiempos y cantidades fabricadas.

FLASH Fabricación añade las siguientes opciones a FLASH GESTIÓN:

Ficheros Base

- Secciones
- Máquinas
- Operaciones de fabricación
- Empleados
- Montadores
- Herramientas/Utensilios

Escandallos de Artículos

- Escandallos de Artículos

Procesos de Fabricación

- Ordenes de fabricación
- Partes de trabajo
- Partes de almacén

Procesos de Montaje

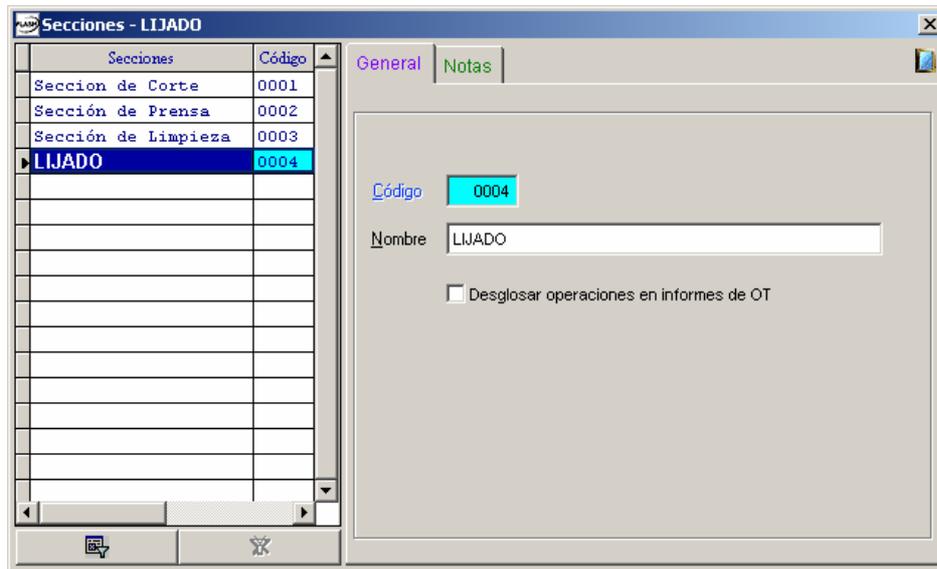
- Ordenes de Montaje
- Partes de Montaje

Listados

- Listados propios de la producción (resumidos y detallados por secciones)
- Listados de resultados de tiempos

Ficheros Base

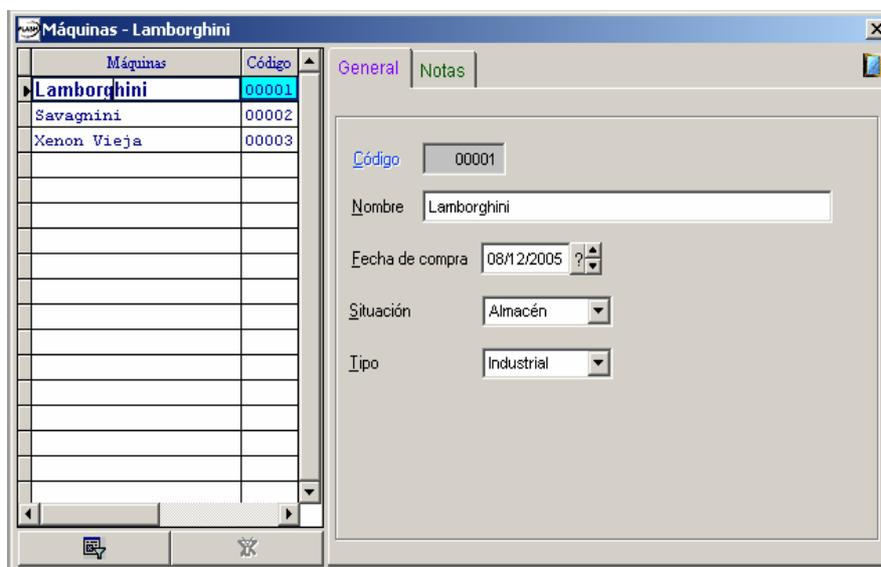
Secciones



Esta opción permite especificar las secciones del aparato productivo de la empresa como pueden ser las secciones de:

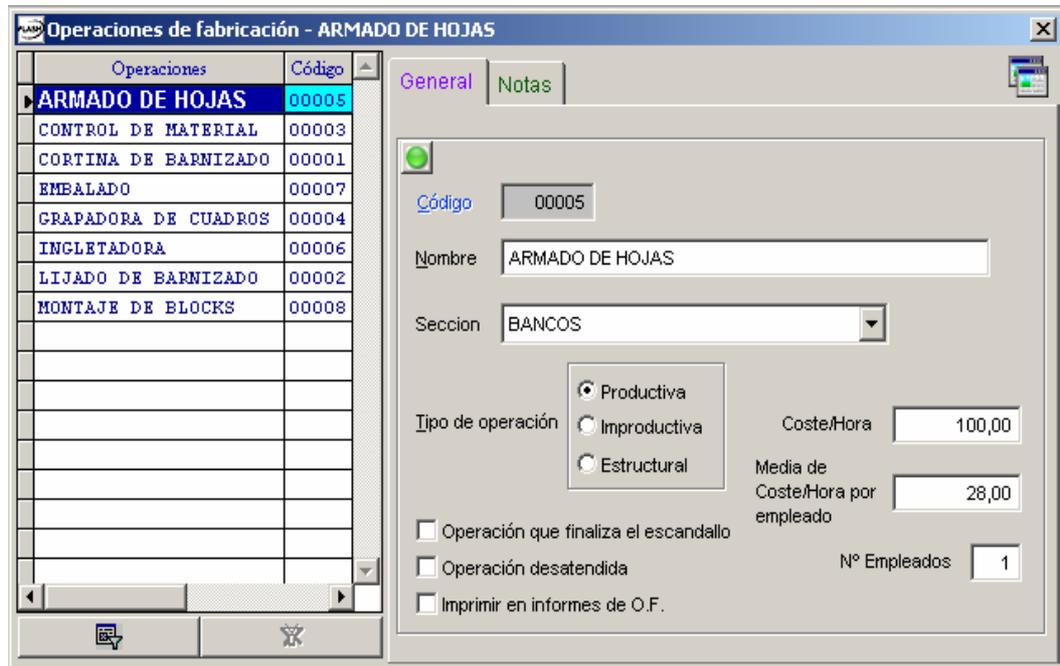
- Chapa
- Prensa
- Pintura
- Montaje
- Limpieza
- Etc....

Máquinas



Se definen las máquinas que intervienen en los procesos productivos.

Operaciones de fabricación



Esta opción permite especificar las diversas operaciones que se realizan en los procesos productivos y asignarlas a secciones específicas.

En este caso, la operación de ARMADO DE BANCOS pertenece a la sección de BANCOS y basta con un solo empleado para realizarla.

Permite definir el tipo de operación (productiva, improductiva ó estructural) y el coste por hora.

- Operaciones Productivas son aquellas operaciones que realizan propiamente la función que especifican. Por ejemplo la operación productiva de barnizado sería el propio barnizado
- Las Operaciones Improductivas suelen ser las de limpieza y preparación de la maquinaria.
- Las Operaciones Estructurales suelen ser las de tipo Administrativo y otras similares, necesarias para el proceso productivo pero no vinculadas directamente al mismo.

A las operaciones también se les puede indicar si finalizan el escandallo. Siempre tiene que haber una operación que finalice el producto final o el producto intermedio. Suele ser la opción de pintura o de embalado. La realización de esa operación sobre el producto tiene dos consecuencias:

- 1.- Si se ha establecido el funcionamiento del Almacén como automático (ver) aumenta el stock en la cantidad realizada.

2.- La orden de Fabricación, si era el último producto que quedaba por realizar, se cierra automáticamente.

Para indicar si una operación está activa o está obsoleta (se definió en el pasado pero ya no se usa) se puede usar la bola verde (o roja) que se encuentra en esta pantalla.

La opción de coste/hora permite indicar cuanto es el coste de la máquina por hora y el coste/operario por hora del tipo de operarios que manejan esa máquina. Estas cifras son importantes de cara al cálculo del coste de la operación.

Empleados

The screenshot shows a software window titled 'Empleados - CARLOS PEREZ RODRIGUEZ'. It features a table of employees on the left and a detailed form on the right. The table lists 'CARLOS PEREZ RODRI' with code '00002' and 'TOMAS VILLARREAL ROIG' with code '00001'. The form on the right is for 'CARLOS PEREZ RODRIGUEZ' and includes fields for 'Código' (00002), 'E. alta' (//), 'F. Nacimiento' (//), 'Nombre', 'C.I.f / D.n.i', 'Domicilio', 'Población' (Badajoz), 'Provincia' (Badajoz, España), 'Teléfono', 'Móvil SMS', 'Nº Seg. Soc.', 'Nº Contrato', 'Tipo contrato', 'Inic. Contrato' (//), 'Fin contrato' (//), 'E-Mail', 'Entidad', 'Agenc.', 'DC', and 'Cta'. There are also several 'Coste/Hora' fields for extra, nocturna, sábado, and domingo.

Esta opción permite dar de alta a los empleados y su coste por hora.

Montadores

The screenshot shows a software window titled 'Montadores - Luis Bermejo y Cuadrilla'. On the left, there is a table with two columns: 'Montadores' and 'Código'. The first row contains 'montador 1' and '00001'. The second row is highlighted in blue and contains 'Luis Bermejo y Cuadrilla'. To the right of the table is a form with several tabs: 'General', 'Notas', 'Precios por operación', and 'Compañeros habituales'. The 'General' tab is active. The form contains the following fields:

- Código:** A text box containing '00001'.
- Fecha alta:** A date picker showing '14/01/2004'.
- Nombre:** A text box containing 'Luis Bermejo y Cuadrilla'.
- C.i.f / D.n.i:** An empty text box.
- Domicilio:** An empty text box.
- Población:** An empty text box, followed by 'C.P.' and a dropdown menu.
- Provincia:** An empty text box.
- Teléfono:** A text box, followed by 'Teléfono 2' and another text box.
- E-mail:** An empty text box.
- Vinculado a sección:** A dropdown menu.
- Autónomo / Plantilla:** Two radio buttons, with 'Autónomo' selected.

En algunas empresas, existe la figura del Montador que puede estar en plantilla o ser externo (por ejemplo los que montan las puertas en una obra). Esta opción te permite llevar el control de estos colaboradores vinculándolos a una sección, determinando su coste por operación y su cuadrilla habitual.

Herramientas/Utensilios

Esta opción sirve para aquellos que tienen que realizar un seguimiento del material

The screenshot shows a software window titled 'Herramientas / Utensilios - Martillo Neumático'. On the left, there is a table with two columns: 'Herramienta/Utensilio' and 'Código'. The first row contains 'Martillo Neumático' and '00001'. To the right of the table is a form with two tabs: 'General' and 'Notas'. The 'General' tab is active. The form contains the following fields:

- Código:** A text box containing '00001'.
- Nombre:** A text box containing 'Martillo Neumático'.
- Fecha compra:** A date picker showing '28/02/2008'.
- Nº Serie:** An empty text box.
- Cantidad total:** A text box containing '0'.
- Salidas:** A text box containing '0'.
- Stock:** A text box containing '0'.

Escandallos

Escandallos

Un **escandallo** es el conjunto de artículos y operaciones necesarias para fabricar otro artículo.

Un artículo puede estar compuesto de:

- otros artículos
- operaciones

Esos **otros artículos** necesarios para componer/fabricar nuestro artículo pueden a su vez estar compuestos de otros artículos o ser materia prima.

Entendemos por **materia prima** aquellos artículos que no se componen de ningún otro.

Pantalla de Escandallos

A la pantalla de escandallos se accede desde Ficheros/Artículos. Los artículos que en la lista de la izquierda tienen color verde quiere decir que son escandallos. Para ir a ver/modificar los componentes de ese escandallo debemos pulsar el botón de escandallos.

Artículos	Código
ARMARIO ABIERTO OLMO HOJA LI	000000000000001
ARMARIO ACERO-II MELAMINA RO	A2S2MR205030
ARMARIO ACERO-II MELAMINA RO	A2S2MR205830
BARNIZ POLIURETANO FONDO A 2	000000000000003
BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500	000000000000006
BLOCK M-7A ROBLE 4 HOJAS 155	000000000000009
CANTO NATURAL CHAPA ROBLE I	000000000000004
CANTO ROBLE 1870X30X18	000000000000008
COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M6	000000000000007
GUIA INFERIOR ACERO PVC ROBLE	GISMRK
GUIA SUPERIOR ACERO PVC ROBLE	GSSMRK
HOJA ACERO II MELAMINA ROBLE	HS2MR200050030
LARGUERO RECHAPADO MELAMIN	LR220801600SDMR
LARGUERO RECHAPADO MELAMIN	LR270801600SDMR
M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LA	000000000000005
RUEDA INFERIOR ACERO	RISK
RUEDA SUPERIOR ACERO	RSSK
TABLERO AGLOMERADO RECHAP	000000000000002
TAPETA RECHAPADA MELAMINA F	TAP2207010R

General	Notas	Imagen	Asignaciones
<p>Código</p> <p>000000000000006 <input type="checkbox"/> Servicio </p> <p>Nombre artículo: BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ Modelo</p> <p>Familia: BASTIDORES PERFILADOS (P.I.) I.V.A: 16,00 F. alta: 23/12/2005</p> <p>Precios Tarifas Stock Características Web Fabricac. Escandallos</p> <p>Fijo: 0,00</p> <p>Cgste M/O: 1,87 3,30 Medio: 0,00</p> <p>Incremento %: 0,00 0,00 Ult. compra: 0,00</p> <p>Margen %: Ult. venta: 0,00</p> <p>Ult. Cambio precio venta: 23/12/2004</p> <p>Ult. Cambio precio compra: 16/12/2005</p> <p>Quando se modifique el precio de compra desde otros procesos ...</p> <p><input checked="" type="radio"/> ... se actuará según se indique en configuración general (Artículos)</p> <p><input type="radio"/> ... se modificará el precio de venta manteniendo el margen</p> <p><input type="radio"/> ... se modificará el margen manteniendo el precio de venta</p>			

Para poder crear el escandallo de un artículo tiene que estar previamente creado el artículo padre y todos los hijos.

Supongamos que tenemos un artículo llamado M-7A ROBLE que se compone de otros artículos llamados:

- COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60
- BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ

Antes de crear el escandallo deben estar estos tres artículos creados en la pantalla de Artículos.

Una vez creados, se deberá posicionar en el artículos padre (en este caso el M-7^a ROBLE) y pulsar en el botón de Escandillos para poder vincularle sus articulos-componente.

La pantalla de escandillos tiene el siguiente aspecto:

E	Producto	Descripción	Largo(m)	Ancho(m)	Grueso(m)	Cantidad	M	M²	M³	Días	%Incr	Coste Unid	TOTAL
0	000000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60				0,0600				0		2,47	0,15
0	000000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ				1,0000				0		5,17	5,17

Fase	Operación	Descripción	Programa	Plano	Minutos ejecu	Coste/hora	Media C/H Empl	TOTAL
	00004	GRAPADORA DE CUADROS			4,00	30,03	15,00	3,00
	00005	ARMADO DE HOJAS			2,00	100,00	12,00	3,73
	00006	INGLETADORA			4,00	123,00	10,00	8,87

Los totales se recalculan al guardar los cambios

Tiempo ejecución: 13,50 Coste operaciones: 18,9000 Coste materiales: 2,0200 Coste TOTAL: 20,92

La pantalla anterior nos muestra el escandillo del artículo 5 llamado: M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ que se compone de:

Artículos:

- COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60
- * BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ

Operaciones:

- INGLETADORA
- ARMADO DE HOJAS
- GRAPADORA DE CUADROS

Además el Artículo BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ vemos que tiene a la izquierda una bola verde, eso quiere decir que se compone a su vez de otros artículos:

Artículos:

- CANTO ROBLE 1870X30X18
- COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60

Operaciones:

- INGLETADORA
- LIJADO DE BARNIZADO
- GRAPADORA DE CUADROS

Cuando el artículo que forma parte de otro artículo es de tipo materia prima (no se compone de más artículos) aparece con una bola roja. Cuando el artículo a su vez se compone de otros artículos, aparece con una bola de color verde.

En nuestro caso, la imagen anterior, el artículo COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60 es materia prima pues no se compone de ningún otro artículo y por eso aparece en color rojo.

Por su parte, el artículo BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ tiene el botón verde lo que nos indica que se compone a su vez de otras cosas.

En la parte inferior de la pantalla vemos las operaciones.

Si pulso sobre el botón verde del artículo BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ se me abrirá el escandallo de ese artículo pudiendo mantener en pantalla los dos escandallos (el del artículo M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ ...) que estábamos mirando anteriormente y el actual.

Gráficamente lo veremos así:

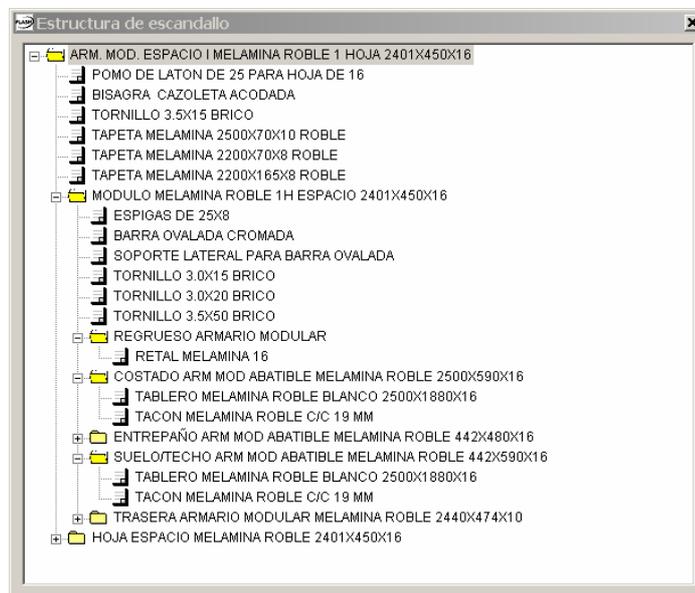
The screenshot shows the 'Escandallos de artículo' application. The top window is titled 'Escandallos de artículo | 00000000000005' and shows a table with columns: E, Producto, Descripción, Largo(m), Ancho(m), Grueso(m), Cantidad, M, M², M³, %Incr, Coste Unid, and TOTAL. It lists two items: 'COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60' (red ball) and 'BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ' (green ball). The bottom window is titled 'Escandallos de artículo | 00000000000006' and shows the 'Operaciones (tiempos)' section with columns: Fase, Operación, Descripción, Programa, Plano, Minutos ejecu, and Coste/hor. It lists an operation 'LIJADO DE BARNIZADO' with a duration of 1,50 minutes and a cost of 30.

Si queremos ver de una forma más gráfica todo nuestro árbol de escandallos de un artículo podemos pulsar en el botón que se indica en la siguiente foto y se nos mostrará la estructura del escandallo de forma gráfica:



E	Producto	Descripción	Largo(m)	Ancho(m)	Grueso(m)	Cantidad	M	M²	M³	%Incre	Coste Unid	TOTAL
0000000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60					0,0600					2,47	0,15
0000000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30					1,0000					5,17	5,17

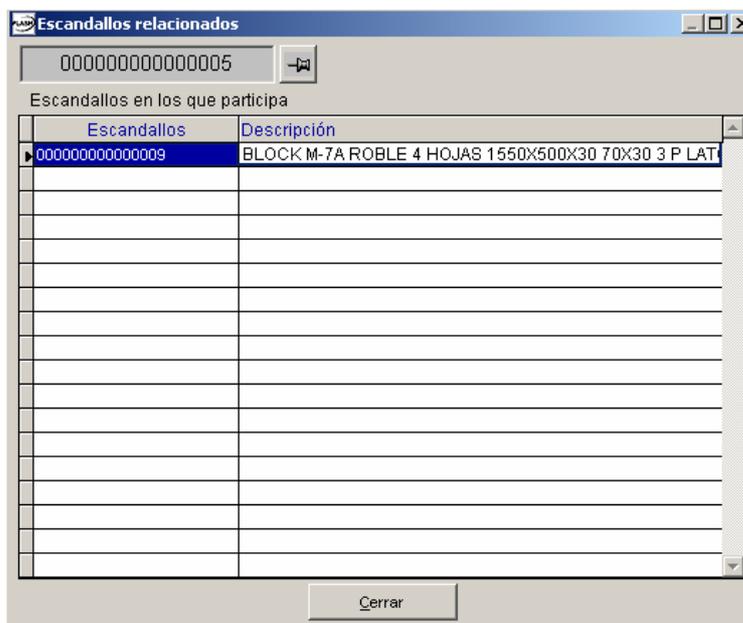
En la siguiente imagen vemos un artículo con bastantes escandallos dentro de esa pantalla:



Así podemos ver de forma gráfica la composición de los escandallos y hacernos una idea de todos los niveles (escandallos contenidos) que existen.

Al estar en forma de árbol, podemos expandir ó contraer cada uno de los escandallos para realizar mejor la revisión del mismo.

El botón que se encuentra a la derecha del anterior es el que nos indica todos los escandallos en los que se encuentra el artículo actual.



En nuestro caso, el artículo con código 5 forma parte del artículo con código 9

Mantenimiento de Escandallos

Se accede desde:



Suele ser habitual que interese cambiar en todos los escandallos un artículo por otro. Por ejemplo supongamos que hemos dejado de usar la COLA BLANCA LENTA y ahora utilizamos la COLA BLANCA PROGRESIVA. En vez de ir artículo por artículo cambiando este elemento, mediante esta pantalla podemos cambiar ese componente en todos nuestros artículos.

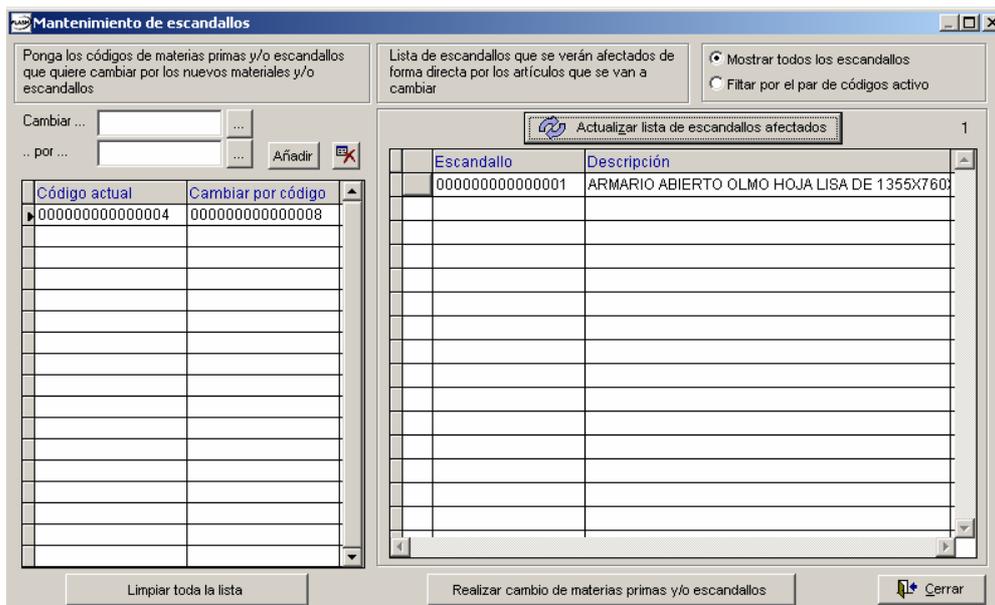
En la pantalla que se muestra hemos escogido cambiar el artículo:

CANTO NATURAL CHAPA ROBLE LIJADO DE 19 MM

Por el

CANTO ROBLE 1870X30X18

Una vez indicados, pulsamos en el botón de la derecha (actualizar) para que nos diga que escandallos se van a ver afectados por este cambio.



En caso de que queramos realizar un cambio agrupado nos puede ser útil ir mirando los artículos que se ven afectados para cada uno de nuestros pares de cambio. Para eso podemos activar el filtro de “Filtrar por el par activo”.

Después de realizar este proceso, se nos habrán actualizado los escandallos pero será necesario actualizar los precios de los artículos. Para eso deberemos ejecutar el proceso de recalcular de costes cosa que se puede hacer desde Utilidades/Configuración General/Fabricación.

Generador de Escandallos

La opción anterior nos permite sustituir un artículo por otro de forma rápida en todos nuestros escandallos.

Esta opción nos permite crear un escandallo desde otro. Sería para poder hacer un escandallo igual al actual con alguna pequeña modificación. Esto es útil cuando queremos crear por ejemplo un nuevo producto igual a otro que ya tenemos con alguna pequeña variante.

A esta pantalla se accede desde aquí:



Que nos mostrará la siguiente pantalla en la que podremos primero localizar y luego cambiar los artículos que nos interese no incluir en el nuevo escandallo:

Generador automático de escandallos

Desde esta pantalla se puede crear un escandallo nuevo a partir de otro existente. El código del nuevo escandallo (y de los contenidos) será el resultante de cambiar unos caracteres por otros. Si el artículo resultante no existe, se crea a partir del artículo original. Si ya existe, no se hacen cambios

NOTA: Solamente se procesarán los escandallos que contengan la descripción buscada

Opciones de selección: Escandallos a procesar | Artículos afectados | Proceso final

Descripción de artículos

Descripción de artículo

Cambiar por

Añadir
 Borrar
 Borrar toda la lista

Descripción actual	Cambiar por descripción

Código de artículo

Caracteres a buscar Cambiar por

Escandallos a los que afectará

Escandallo/comodin

Alta de Artículos y Operaciones en un Escandallo

Para dar de alta los artículos de un escandallo debemos pulsar el botón de añadir línea , que no llevará a las líneas de esta pantalla. Escriba el código de un producto, si no sabe el código pulse la tecla '+' para que el sistema nos muestre una lista de selección de productos.

Para seguir añadiendo mas productos, puede pulsar la tecla de flecha abajo ó pulsar de nuevo en el botón de añadir línea.

Para añadir operaciones, el proceso es el mismo que para añadir artículos pero el botón  es el que se encuentra en la parte inferior de la pantalla, la correspondiente a operaciones tal y como se muestra en la imagen a continuación. si no sabe el código de la operación pulse la tecla '+' para que el sistema nos muestre una lista de selección de operaciones.

E	Producto	Descripción	Largo(m)	Ancho(m)	Grueso(m)	Cantidad	M	M²	M³	Días	%Incre	Coste Unid	TOTAL
	000000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60				0,0600				0		2,47	0,15
	000000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ				1,0000				0		5,17	5,17

Fase/Operación	Descripción	Programa	Plano	Minutos ejecu	Coste/hora	Media C/H Empl	TOTAL
00004	GRAPADORA DE CUADROS			4,00	30,03	0,00	2,00
00005	ARMADO DE HOJAS			2,00	100,00	0,00	3,33
00006	INGLETADORA			4,00	123,00	0,00	8,20

Los totales se recalculan al guardar los cambios

Tiempo ejecución: 13,50 Coste operaciones: 16,8300 Coste materiales: 2,0200 Coste TOTAL: 18,85

Tipo de Unidades del Artículo

Por defecto, los artículos se miden en unidades con dos decimales como podemos ver en la columna cantidad.

En caso de que nos interese trabajar con 3 decimales deberemos indicarlo previamente a la creación del artículo en la pantalla de Ficheros/Divisas.

En caso de que el artículo se mida en metros cuadrados u otro tipo de unidad de medida se deberá previamente especificar en la ficha de artículos cual es la definición correcta del artículo. Se hace en la pestaña de características.

Precios Tarifas Stock Características vWeb Fabricac. Escandallos

De peso Soporta Lotes / N° Serie

Volumen Udad lote (1)

Unidad Udad lote (2)

PLU Kgrs Kilogramos

Tipo Emb. Mts Metros lineales

M² Metros cuadrados

M³ Metros cúbicos

Cuenta contable

Pgr defecto

Compras 6000000000

Ventas 7000000000

Según el tipo de Unidad de Medida del artículo en la pantalla de escandallos se activarán las columnas correspondientes para poder especificar la cantidad.

Suma de los Costes

La parte inferior de la pantalla nos muestra la suma de los diversos costes:

Los totales se recalculan al guardar los cambios	Tiempo ejecución	13,50	Coste operaciones	16,83	Coste materiales	2,02	Coste TOTAL	18,85
--	------------------	-------	-------------------	-------	------------------	------	-------------	-------

Esas cifras se vuelcan a la pantalla principal de artículos:

Precios	Tarifas	Stock	Características	vWeb	Fabricac.	Escandallos
Fijo		0,00				
Coste M/D	2,02		16,83			Medio 0,00
Incremento %	0,00		0,00			Ult. compra 0,00
Margen %	10,00		10,00			Ult. venta 20,69
Pvp	20,73		1,88			Ult. Cambio precio venta 08/12/2005
Pvp+iva	24,05		EUR			Ult. Cambio precio compra 08/12/2005

que nos permite ver los costes de materiales, de las operaciones y el total de costes de la fabricación de ese artículo.

El Margen % lo especificamos para cada artículo y nos permite indicar un margen a añadir sobre el coste de cada artículo.

El Incremento % lo especificamos en Configuración General/Fabricación y sería un Incremento para todos los artículos.

Impresión del Escandallo

Podemos imprimir el escandallo de varias formas:

Impresión de escandallos

Todos
 Resumen de materiales y operaciones
 Desglose de materiales
 Todos los niveles Hasta el nivel
 Desglose de operaciones

- Todos
- Resumen de materiales y operaciones
- Desglosando materiales

- Desglosando operaciones

La opción de Desglose de Materiales nos permite indicar el nivel de profundidad del listado.

El **listado de Desglose de materiales** nos saca un listado con el árbol de materiales de todo el escandallo y sus subniveles. Se puede especificar cuantos subniveles queremos mostrar.

Código	Material	Cantidad
00000000000003	BARNIZ POLIURETANO FONDO A 2X1 F-400	3,00
00000000000005	M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60	0,05
00000000000008	CANTO ROBLE 1870X30X18	1,00
00000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60	0,06
00000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60	0,05
00000000000008	CANTO ROBLE 1870X30X18	1,00

El listado de Desglose de operaciones nos saca en árbol las operaciones necesarias para todo es escandallo indicando los tiempos:

Código	Operación	Minutos
00007	EMBALADO	2,00
00008	MONTAJE DE BLOCKS	20,00
00000000000005	M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00004	GRAPADORA DE CUADROS	4,00
00005	ARMADO DE HOJAS	2,00
00006	INGLETADORA	4,00
00000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00002	LIJADO DE BARNIZADO	1,50
00004	GRAPADORA DE CUADROS	1,00
00006	INGLETADORA	1,00
00000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00
00002	LIJADO DE BARNIZADO	1,50
00004	GRAPADORA DE CUADROS	1,00
00006	INGLETADORA	1,00

Procesos de Fabricación

Ordenes de fabricación

A la pantalla de Ordenes de Fabricación (O.F.) se accede desde

- 1.- Ventas/Pedidos de Clientes
- 2.- Fabricación/Ordenes de Fabricación.

- Para “producir” los pedidos de clientes iremos habitualmente desde Ventas/Pedidos de Clientes.

- Para “producir” para stock iremos habitualmente desde Fabricación/ordenes de Fabricación.

Las ordenes de fabricación que se crean a partir de los pedidos de clientes, se debe ir a la pantalla de Pedidos de clientes y pulsar el botón

de ordenes de fabricación . Cuando se pulsa dicho botón, se genera una orden de fabricación con el mismo código que el pedido, pasando únicamente los artículos del pedido que tengan escandallos.

Nota: por defecto el nº de orden de fabricación es la misma que el pedido. Si se quiere que sea distinta, siguiendo un contador propio se deberá indicar así en **Utilidades/Configuración General/Fabricación** desmarcando la opción de **Forzar que la Orden de Fabricación...**

Al hacer clic en el botón de Ordenes de Fabricación desde la pantalla de Pedidos de Clientes se nos abre la pantalla para realizar ajustes.

Artículo	Descripción	Fabr/F	S.Max	S.Mn	Stock actua	Pendi.Recid	Pendi.Fabri	Reserv.Fa	Pendi.Servi	Stock previs	Pedida	Ajustes	A fabricar	Stock final
000000000000006	BASTIDOR	0	0	0	0,00	0,00	26,00	0,00	1,00	25,00	1,00	0,00	1,00	25,00

Continuar sin guardar los cambios Guardar cambios Recalcular ajustes

En esta pantalla podemos realizar ajustes, aumentando la cantidad a fabricar para por ejemplo aumentar el stock.

En nuestro caso, la cantidad pedida era una unidad y la subimos a 10 y pulsamos en el botón de Guardar Cambios. A continuación se nos abre la pantalla de las Ordenes de Fabricación.

The screenshot shows the 'Órdenes de fabricación' window for order 00000003. The top section contains input fields for 'Orden' (00000003), 'Fecha inicio' (28/02/2008), 'Fecha final', 'Coste Estructural' (0,00%), and 'Inc: Tiempos'. Below these are buttons for 'Deta.', 'Resu.', and 'Vinculada a orden:'. The main table lists the order details:

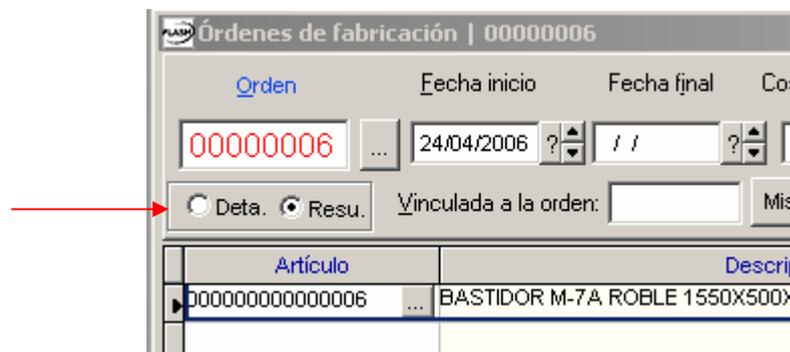
Artículo	Descripción	Canti. Pedida	Canti. Ajuste	A fabricar	Fabricadas	Defectuosa	Fecha entrega	Fecha Fabricac	Inicio
000000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON IZ	1,00	0,00	1,00			/ /	/ /	/ /

Below the main table are tabs for 'Operaciones', 'Materiales', 'Partes de trabajo', 'Partes de almacén', 'Resultados (O.F)', and 'Resultados (escandallo)'. The 'Operaciones' tab is active, showing a detailed table of operations:

Operación	Descripción	Programa	Plano	Minutos ejecu.	Coste/hora	Media C/H Emg	TOTAL	Canti. Realiz	Defectuosa	Final
00004	GRAPADORA DE CUADROS			1,00	30,03	0,00	0,50	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
00006	INGLETADORA			1,00	123,00	0,00	2,05	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>
00002	LIJADO DE BARNIZADO			1,50	30,04	0,00	0,75	0,00	0,00	<input type="checkbox"/>

El proceso de creación de orden de fabricación suma las cantidades y tiempos de operaciones definidas para cada uno de los escandallo. Dicha información se puede ver: detallada ó resumida. Si se muestra detallada, se pueden consultar los materiales y operaciones necesarios por escandallo. Si se muestra resumida, únicamente se muestra la suma de materiales y tiempos de operaciones.

Para cambiar de Detallada a Resumida debemos marcar esto:



En la parte inferior de la orden, se nos muestra el total de los costes de materiales, operaciones y la suma de ambos.

El mantenimiento de la orden se realiza desde el pedido. Si se añade, anula ó se modifica el pedido, al guardarlo se actualizan los valores de la orden de fabricación a la que está asignado.

Desde una orden de fabricación se puede acceder al pedido asociado pulsando sobre el botón que se encuentra en la parte superior de la orden.

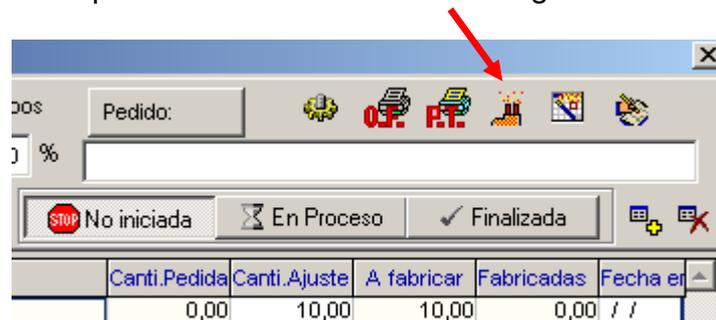
Haciendo doble click sobre el código del artículo en una orden de Fabricación, se accede al escandallo de ese artículo.

En la imagen de la Orden de Fabricación anterior del articulo BASTIDOR vemos que en la parte de abajo tenemos:

- **Operaciones** de las que se compone cada uno de los artículos de la O.F:
- **Materiales** de los que se compone cada uno de los artículos de la O.F.
- **Partes de Trabajo** asociados a esta O.F.
- **Partes de Almacén** asociados a esta O.F.
- **Resultados O.F.** que es la comparación entre los costes previstos y los reales de la O.F..
- **Resultados (escandallos)** que es la comparación entre los costes previstos y los reales para cada uno de los artículos de la O.F.

La cantidad de Ajuste que habíamos puesto anteriormente, también se puede modificar aquí.

Si a continuación vamos a la pantalla de Necesidades de Fabricación pulsando en el botón de la imagen:



podremos ver y ajustar las necesidades de fabricación.

En nuestro caso nos muestra:

Artículo	Descripción	Cantidad	Medida	Stock previ	Reservada	Pedir Provee	Fabricar
0000000000000006	BASTIDOR M-7A ROBLE 1550X500X30 3 P LATON	10,00		0,00	0,00	0,00	0,00
0000000000000008	CANTO ROBLE 1870X30X18	10,00		0,00	0,00	10,00	0,00
0000000000000007	COLA BLANCA LENTA ELOTEX-M60	0,50		300,00	0,00	0,00	0,00

Que quiere decir que:

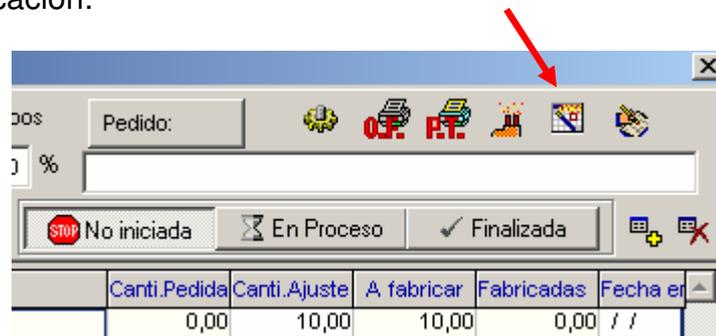
- 1.- Tenemos que fabricar 10 unidades del artículo 6
- 2.- Tenemos que comprar 10 unidades del artículo 8
- 3.- Del artículo 7 hay un stock previsto de 300. Esto último quiere decir que la suma de:

Stock Actual + Pendiente_de_Recibir + Pendiente_de_Fabricar - Pendiente_de_Servir del artículo 7 nos da 300

Si a continuación, en mi caso, me voy a Pedidos Pendientes de Recibir, observo que tengo efectivamente un pedido de ese artículo pendiente de recibir por valor de 300 unidades.

En caso de que el artículo fuera de tipo metros lineales, metros cuadrados, metros cúbicos nos saldría en la columna de medida sus dimensiones. Esta pantalla es meramente informativa y no podemos cambiar nada.

La siguiente pantalla nos muestra el botón para realizar ajustes de Fabricación:



En este caso no tiene razón de ser, pero cuando son Ordenes de Fabricación que vienen de Pedidos de Clientes, puede que en muchos casos interese realizar ajustes de cantidades que queremos aumentar para mantener el stock, etc... Esa pantalla nos da diversa información sobre el estado del artículo.

Mantenimiento de Escandallos de una O.F.

Se puede dar el caso de que nos interese cambiar un escandallo en una O.F. (sin afectar para nada a la definición del artículo). Esto puede suceder cuando interesa urgentemente fabricar un producto y nos falta un artículo pero podemos cambiarlo por otro semejante. De esta forma podemos rapidamente cambiarlo.

Se invoca desde:



Y nos muestra la siguiente pantalla:

Creación de una orden de fabricación

Lea el documento Guía “paso a paso” para realizar Ordenes de Fabricación que se encuentra en la web en

<http://www.flasof.com/anonftp/pub/ERP/Un ejemplo paso a paso.pdf>

Impresión de una orden de fabricación

La orden de fabricación se puede imprimir:

- Abreviada
- Desglosada
- Previsión de materias primas
- Resultados de materias primas
- Resumido
- Detallado
- Por familias
- Resultado de tiempos
- Resumido
- Detallado
- Por secciones
- Empleados / Secciones
- Empleados / Operaciones

Para todos los listados, se pueden añadir las ordenes vinculadas a la que se está imprimiendo.

Partes de trabajo

H.Inicio	H.Final	Horas	Orden Fabric	Operación	Nombre	Cantidad	Artículo	Descripción	Notas
09:00	14:00	05:00	00000001	00008	MONTAJE DE BLOCKS	1,00	000000000000000009	BLOCK M-7A ROBLE 4 I	
15:00	18:00	03:00	00000001	00008	MONTAJE DE BLOCKS	1,00	000000000000000009	BLOCK M-7A ROBLE 4 I	

Este formulario recoge las operaciones realizadas por los operarios cada día. Nosotros introducimos las horas trabajadas, la orden de fabricación sobre la que se ha trabajado, la operación realizada, el escandallo sobre el que se ha trabajado y la cantidad. El sistema nos muestra un resumen de la distribución de las horas, pudiendo evaluar en tiempo y porcentaje su distribución (Productivas, improductivas y estructurales).

Al estar enlazados los partes de trabajo con las ordenes de fabricación, podremos obtener desde la orden de fabricación listados con los resultados de los trabajos previstos y los realizados.

Partes de almacén

Orden Fabric.	Cantidad	Artículo	Descripción	Notas
00000459	10	Y100LAZQ CC	1/2 MANIVELA Y-100 LATON IZQUIERDAS C/C	
00000459	5	Y100LDER CB	1/2 MANIVELA Y-100 LATON DERECHAS C/B	
00000459	10	AME1R1H400	ARM. MOD. ESPACIO I ROBLE 1 HOJA 2401X400X16	
00000425	5	AME1R1H600	ARM. MOD. ESPACIO I ROBLE 1 HOJA 2401X600X16	
00000425	15	AME1R2H500	ARM. MOD. ESPACIO I ROBLE 2 HOJAS 2401X500X16	

La

función de los partes de almacén es la de llevar el control de la cantidad de materiales que han sido necesarios para cada orden de fabricación.

También descuenta del almacén las cantidades utilizadas.

En Configuración General se puede indicar si el almacén va a funcionar manual o automáticamente.

La opción de funcionamiento manual es más útil cuando los componentes de los que se compone el artículo son caros y escasos y por tanto interesa un seguimiento estricto. La opción de automático, es cuando no interesa llevar un control de stocaje estricto y se pueden hacer regularizaciones/inventarios cada cierto tiempo.

La opción de automático hace que los productos se descuenten del almacén cuando la O.F. se inicia y se aumente el almacén cuando la O.F. se acaba.

La opción de manual hace que se descuenta cuando se rellena el parte correspondiente en esta pantalla y se aumente el almacén cuando se finaliza la O.F.